

IoTってどうやって活用してるの？ ～栄工社のIoT導入事例をご紹介します～

IoTってよく耳にするんだけど
実際に製造現場ではどのように活用されているんだろう？



近年、多くのお客様でIoTに取り組まれてますよ。
例えば、記録作業のペーパーレス化、装置の稼働監視、
品質管理など、様々な場面で採用頂いています。



そうなんだ。
でも、IoTを導入するのはお客様なのに
栄工社にはどんな役割があるの？



私達はお客様が抱える課題を整理し
最適なシステムを提案、販売することで貢献しています。
それでは、実際に導入した事例をご紹介します。



導入事例

新工場の設備集中管理システムを導入

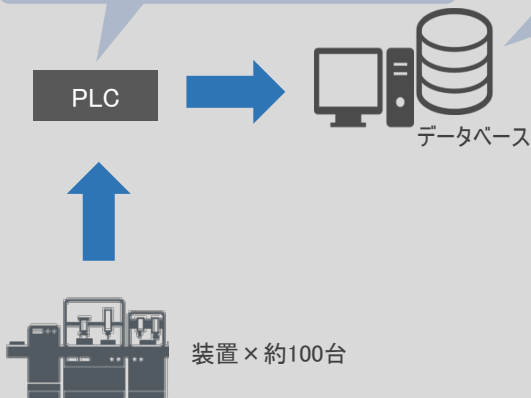
背景	新工場建設に合わせ、最新のIoT技術を導入し生産性向上を図りたい ※敷地面積：東京ドーム約1.5個分						
お客様課題	約100台ある装置の管理が大変のため、事務所から集中管理したい						
実現した事	全装置の運転状態、生産数、生産計画に対する遅れ等をアプリケーションで一括管理可能に						
仕事の流れ	仕様確認	ご提案	受注	設計	デバック	納入・立上	アフター フォロー
	<ul style="list-style-type: none"> 打合せ 仕様書作成 	<ul style="list-style-type: none"> 提案書作成 プレゼン 見積り 		<ul style="list-style-type: none"> ハード設計 ソフト設計 (PLC、PC等) 	<ul style="list-style-type: none"> 社内検証 	<ul style="list-style-type: none"> 現地調整 生産立会 	<ul style="list-style-type: none"> 改造/拡張対応 保守対応

ラダー開発

- 通信プログラムで装置データを取得
- 取得したデータをデータベースへ記録 (SQL開発)

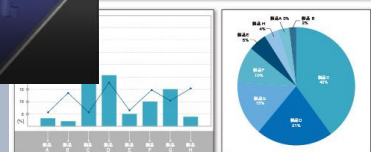
アプリケーション開発

- お客様毎に画面をデザインし最新ソフトウェアで可視化を実現
- アプリケーションはパソコン、タブレット、ウェアラブル端末でどこでも確認することが可能



3Dアニメーション画面

品名	生産数(A)	稼働日	稼働率(B)	合計稼働率
217 A	100000	200000	100	
217 B	200000	200000	100	
217 C	300000	200000	300	
217 D	400000	200000	400	
217 E	500000	200000	500	
217 F	600000	200000	600	



分析/解析画面